



Runner-up of the IPLOCA
New Technologies Award
sponsored by BP

HAMMER

HAMMER-MILL CRUSHER • INTERCHANGEABLE GRIDS • HOPPER WITH HYDRAULICALLY FOLDABLE RAILS • RETRACTABLE AND FOLDABLE CONVEYOR BELT • SELF PROPELLED • REMOTE CONTROLLED • MOTORIZED GRID FOR MATERIAL DISCHARGED



HAMMER dispone di un mulino a martelli azionato da due motori idraulici posti all'estremità dell'albero principale del rotore. Il mulino è alimentato da una tramoggia e da un convogliatore a catene con velocità regolabile che permette di dosare le quantità di materiale da trattare per un miglior rendimento. Il robusto carro cingolato lo rende idoneo a lavorare in pendenze ripide (<70%). Tutte le funzioni sono radiocomandate per permettere all'operatore (anche non esperto) di controllare in modo sicuro il lavoro che sta effettuando. **HAMMER** offre il vantaggio di produrre una quantità di materiale fine sufficiente a completare la protezione del tubo, anche quando il materiale è prevalentemente roccioso. Le griglie in uscita sono intercambiabili per ottenere la granulometria richiesta dalle specifiche del progetto.



HAMMER has an hammer-mill powered by two hydraulic motors right at the end of the main rotors shaft. The mill is fed by a hopper and a chain conveyor with adjustable speed that allows to dose the quantity of the material to be treated for the best performance. The strong undercarriage makes it suitable for working on steep slopes (<70%). All the functions are radio controlled to allow the not necessarily skilled operator to safely keep control of the work he is doing. **HAMMER** offers the advantage of producing enough fine material to complete the protection of the pipe, in rocky areas too. The outlet grills are adjustable to obtain the grain size required by the project specification.



HAMMER tiene un molino de martillos accionado por dos motores hidráulicos ubicados en el extremo del eje principal del rotor. El molino es alimentado por una tolva y por un transportador de cadenas con velocidad regulable, que permite dosificar la cantidad de material a tratar para un rendimiento óptimo. El robusto tren de rodaje lo hace idóneo para trabajar en pendientes acusadas (<70%). Todas las funciones están controladas por un radiomando que permite a l'operador (apenas experto tambien) mantener bajo control el trabajo que está efectuando, de manera segura. **HAMMER** ofrece la ventaja de producir una cantidad de material fino suficiente para completar la protección del tubo, incluso en zonas donde el material es principalmente rocoso. Las rejillas en salida son intercambiables para obtener la granulometría requerida por las especificaciones del proyecto.



HAMMER a un moulin à marteaux qui est actionné par deux moteurs hydrauliques situés à l'extrême de l'arbre principal du rotor. Le moulin est alimenté par une trémie et un convoyeur à chaînes à vitesse réglable qui permet de doser la quantité idéale de matériau à traiter pour un meilleur rendement. Le train de roulage robuste lui permet de travailler sur des pentes raides (<70%). Toutes ses fonctions sont contrôlées par une radiocommande qui permet à l'opérateur (pas expert aussi) de surveiller les travaux en cours en toute sécurité. **HAMMER** offre l'avantage de produire une quantité de matériau fin suffisant pour achever la protection du tube, y compris en présence de matériau principalement rocheux. Les grilles de sortie sont interchangeables pour obtenir la granulométrie nécessaire selon le cahier des charges de chaque projet.

GENERAL FEATURES

- HAMMER-MILL CRUSHER
- REMOTE CONTROLLED
- INTERCHANGEABLE GRIDS
- HOPPER W / HYDRAULICALLY FOLDABLE RAILS
- RETRACTABLE / FOLDABLE CONVEYOR BELT
- SELF-PROPELLED

OPTIONALS

- SATELLITE TELEMETRY

TECHNICAL DATA

MINIMUM GRID OPENING	15 mm
MAX SIZE ENTRY MATERIAL	800 mm
MAX OPERATING SLOPE	28°
OPERATING CONTROL	Remote controlled
MAX OUTPUT	150 m ³ /h*
TRAVEL SPEED	0-4 Km/h
WORKING SPEED	0-2 Km/h
TOTAL WEIGHT	37.500 Kg**
HAMMER MILLS NUMBER	30

*Output with dry material in optimal conditions

**With full tanks

ENGINE

TYPE	CATERPILLAR
MODEL	C13 ACERT
POWER	440 Hp (328 Kw) @2100 rpm
DISPLACEMENT	12,5 litres



THE HAMMERS ARE
INTERCHANGEABLE WITH
THE FOLLOWING MACHINES:
GRUB 2000, HAMMER,
GRUB 1.2 – 1.4 – 1.8.

HYDRAULIC SYSTEM

MAIN PUMPS

2 independent hydrostatic variable pumps travel

Danfoss

MAX OPERATING PRESSURE

380-400 bar

FLUID CAPACITIES

FUEL TANK

650 litres

HYDRAULIC OIL TANK

650 litres

ELECTRIC SYSTEM

OPERATING VOLTAGE

24 V

CAPACITY

2 batteries x 75 Ah

ALTERNATOR

50 A

TRANSMISSION

TYPE

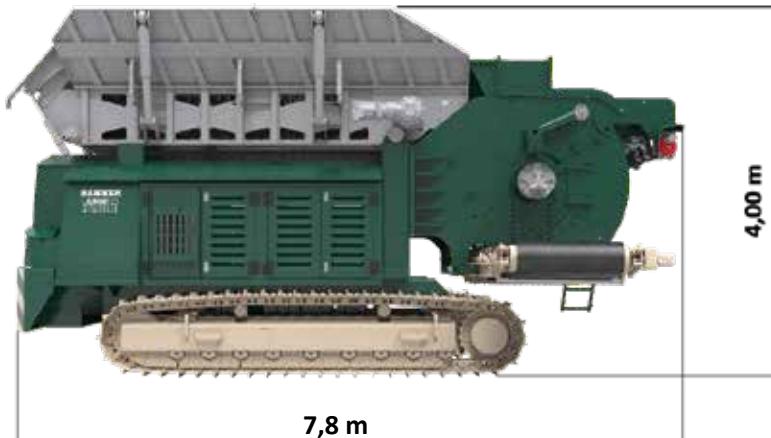
Hydrostatic

MOTORS

Danfoss

HAMMER

★TELEMATIC SOLUTIONS AVAILABLE ON REQUEST FOR EVERY MACHINE



CRUSHING
PADDING
MACHINES



SHIPPING DIM.: 7,8 m x 3,0 m x 3,5 m